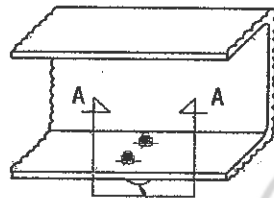
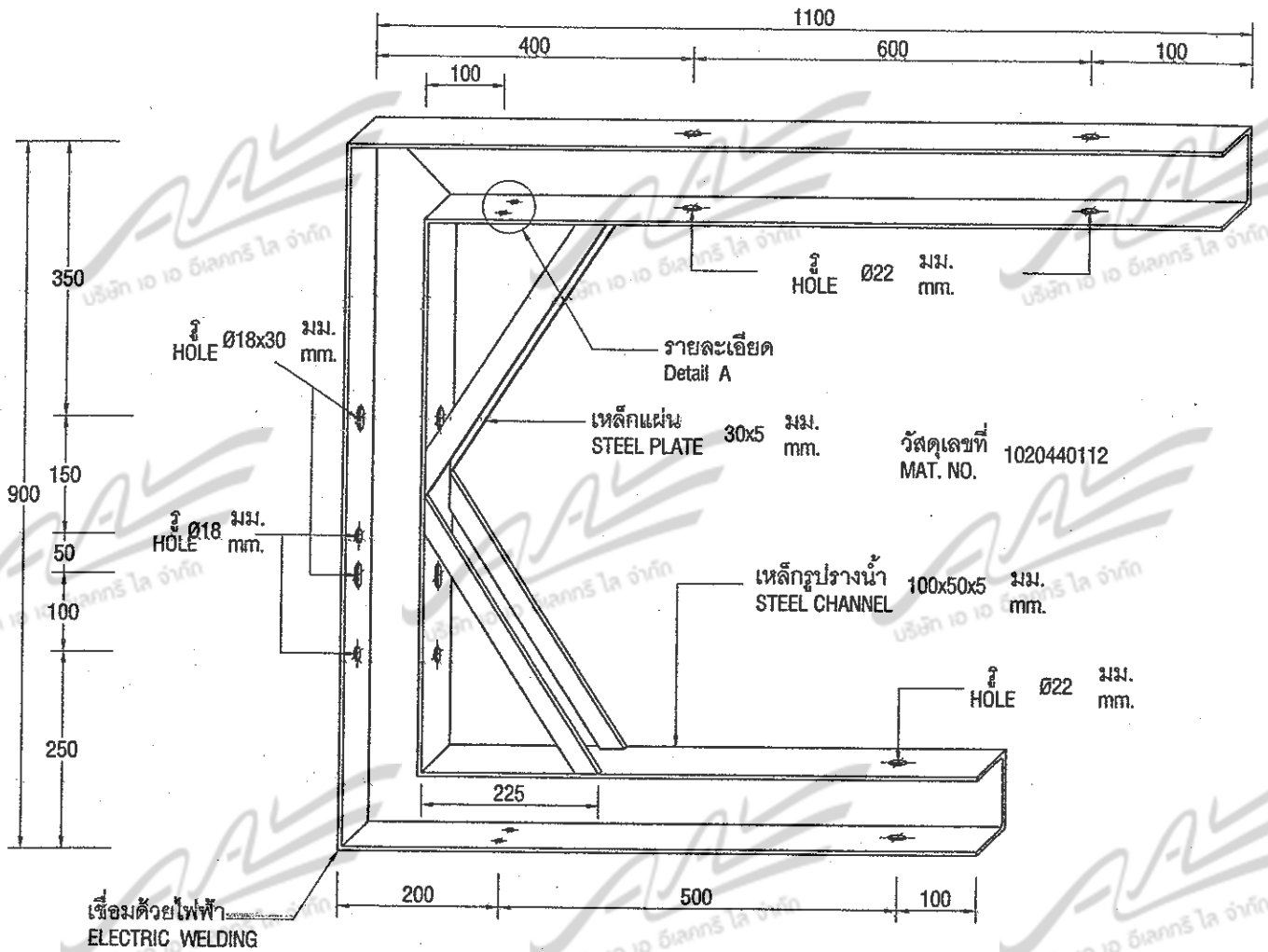


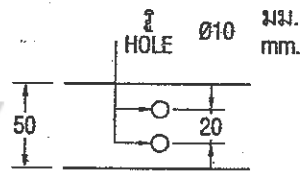
# ต้นฉบับ



U-Clamp สำหรับจับสายกราวด์ FOR GROUND TERMINAL

รายละเอียด DETAIL A

จุดต่อสายดิน GROUND TERMINAL



ภาพตัด SECTION A-A

# สำเนา

- หมายเหตุ : 1. เหล็กทรงานเป็นชนิดผลิตร้อนตาม มอก. 1227 ตารางที่ 4  
 2. ให้อบสังกะสีหลังจากการประกอบ โดยวิธีจุ่มร้อน และมีความหนาสังกะสีเฉลี่ยไม่น้อยกว่า 85 ไมครอน

- NOTES : 1. STEEL CHANNEL ACCORDING TO TIS 1227. TABLE 4.  
 2. AFTER FABRICATION, THE BRACKET SHALL BE GALVANIZED BY HOT-DIP PROCESS AND THE MINIMUM AVERAGE THICKNESS OF ZINC-COATING SHALL BE NOT LESS THAN 85 MICRON.

Tolerance ±5%

Material No. 1020440104			
Spec.No. DWG.SA2-015/56006			
Rev.0 Mar,24,2015	Scale NTS.	Dimension mm.	Sheet 1 / 1
Material STEEL CHANEEL TIS1227.			
DWG No. 1020440104-01-S-00-01			
Revision			

Draft by

Approve by

A A ELECTRI LI-CO.,LTD.  
 95 Moo5, Lumpo, Bangbuatong  
 Nonfahuri, Thailand,11110  
 02 158 4576 - 7  
 www.aal2008.com

เหล็กคองเคเบิ้ลอากาศทางโค้ง สำหรับ ระบบ 22kV และ 33kV  
 AERIAL CABLE CONER SUPPORT BRACKET FOR 22kV AND 33kV SYSTEM